

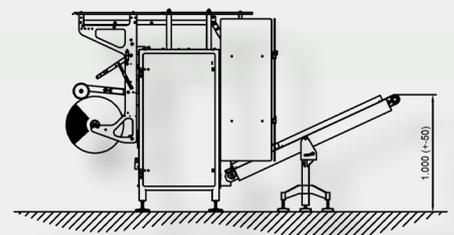
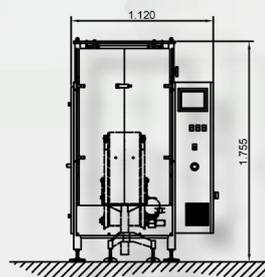
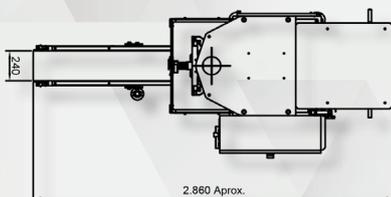


La gama VM de envasadoras verticales incorpora las últimas tecnologías del momento y ofrece las mejores prestaciones. La VM1 confecciona, llena y cierra la bolsa partiendo de lámina en bobina situada en la parte posterior de la envasadora. El equipo lo controla un PLC que se gestiona a través de una pantalla táctil a color que permite la memorización y visualización de datos.

Dispone de diferentes sistemas de soldadura: calor constante, impulso y mixta, según sean las características físicas del film.

La VM 1 puede realizar una gran variedad de bolsas: almohada, base plana, pliegue inglés, ristras. También puede hacer paquete cuadrado si incorpora un carrusel que va acoplado a la salida de la envasadora vertical.

La VM1 puede trabajar con gran variedad de productos, que definirán el sistema de dosificación, dosificador con vis-sin-fin para productos en polvo, dosificador volumétrico para productos granulados, pesadoras lineales y multi-cabezales para productos granulados e irregulares y dosificador de líquidos o pastosos.





Datos técnicos + tipos y medidas de sobres

MODELO	VM1
Producción máxima	60 bolsas / min.
Tamaño mínimo de Bolsa	80 x 80 mm
Tamaño máximo de Bolsa	230 x 385 mm
Volumen máximo	4 Litros (con doble avance hasta 9 litros)
Consumo eléctrico	4.5 KW
Consumo de Aire Máx.	50 Lts/min.
Dimensiones (anc x alt x lar)	1.160 x 1.860 x 1.660
Tipo Material Envoltura	Termo Soldables por calor constante: Opalina Polietileno, Celofán Polietileno, Poliéster Polietileno, Polipropileno, Biorientado. Por Impulso: Polietileno
Voltaje	220/380/415 voltios Neutro + M.P + tierra
Dimensiones Bobina	Dia. Max 450 mm, ancho max.= 500 mm cono Interior dia 70 a 75 mm.
Peso Máquina	700 Kg.