

Año: 2021

Sector: Alimentario

Medida stickpacks: 15 mm x 80 mm

Plazo de ejecución: 3 meses

Velocidad: 750 stickpacks / minuto

Descripción empresa:

Pequeña empresa familiar centrada en el envasado de diferentes tipologías de azúcar y productos afines como café soluble, cacao y su comercialización con marca blanca enfocada al mercado de la distribución alimentaria.



Planteamiento del reto

Las tendencias de consumo apuntan a un crecimiento del uso de los envases monodosis en los próximos años, la gerencia ha decidido aumentar el abanico de formatos de envases que ofrecía a sus clientes con la incorporación de stickpacks.

La empresa deseaba incorporar un equipo que le permitiera realizar monodosis en formato stickpack, pero que le permitiera envasar diferentes productos, no solamente azúcar, porque en su estrategia de crecimiento entraba la posibilidad de incrementar el catálogo de productos.

Según las conversaciones mantenidas con sus existentes clientes y las previsiones de crecimiento del consumo de monodosis previsto, el responsable comercial cree que podía finalizar el primer año de comercialización con unas ventas mensuales de entre 1.000.000 y 1.200.000 stickpacks mensuales de azúcar y poder doblar dichas cantidades entre el 3 y 4 año de producción.

Solución Aportada

POSTPACK propuso la incorporación de un equipo SP-P005, una máquina envasadora de 5 pistas y dosificador volumétrico, capaz de producir 250 stickpacks por minuto.

Esta máquina puede envasar automáticamente todo tipo de productos granulados como: azúcar blanco, azúcar moreno, edulcorante, canela, sal, pimienta, todas las especias, bebidas de frutas aromáticas, café granulado entre muchos otros productos con características físicas similares. La envasadora SP-P tiene un diseño muy compacto y puede ser fabricada con 5, 10 y 15 pistas, por lo que la versión más grande puede llegar a producir 750 stickpacks por minuto o 360.000 unidades al día (8 horas de funcionamiento).

Las máquinas de stickpacks, fabricadas en acero inoxidable, forman los stickpacks partiendo de una sola bobina de film, la cual, después de ser desbobinada se corta según el número de pistas que tiene el equipo. Cada tira de film pasa por un formador donde se genera la forma tubular que permite producir los stickpacks.

El producto se dosifica mediante un equipo volumétrico independiente para cada pista que permite ajustar la cantidad dosificada al diseño del stickpack.

Beneficios

- 1. Rentabilidad.** Gracias a su diseño compacto para ocupar el mínimo espacio posible y su alta producción, permite aumentar la rentabilidad de la zona productiva.
- 2. Flexibilidad.** Los modelos SP-P permiten modificar la longitud del stickpack, la cantidad de producto dosificado y trabajar con una gran variedad de productos distintos, ya sea del sector alimentación, químico o cualquier otro.
- 3. Durabilidad.** La construcción con acero inoxidable, que da una larga vida a toda la estructura metálica, juntamente con el uso de componentes electrónicos de primeras marcas mundiales, garantiza una larga durabilidad.
- 4. Productividad.** Con una producción máxima de 50 stickpack por minuto y pista, según el número de pistas disponibles, se pueden producir hasta 8.000.000 de stickpacks mensuales.